

El escultor Sergio García inaugura su exposición en el Ayuntamiento



Carmen Fernández, Sergio García y Alfonso Polanco en la exposición del escultor palentino / MARTA MORAS

22 obras escultóricas podrán contemplarse en el atrio en diversos formatos, tamaños y materiales

ÁNGEL MARTÍNEZ MINGUEZ Palencia

Viernes, 14 septiembre 2018, 13:50



El 'Homenaje a los mayores', las famosas esculturas de dos ancianos en el paseo del salón de Palencia, son uno de los monumentos más conocidos de la ciudad y uno de los lugares de reunión más comunes. Su autor es Sergio García, un joven escultor con una amplia trayectoria profesional. Desde hoy hasta el 4 de noviembre de 2018 se podrá disfrutar, en el atrio del Ayuntamiento, una colección «compuesta por retratos, maquetas en formato pequeño, relieves y copias de monumentos», señala Sergio García. Se tratan de 22 obras escultóricas en diversos formatos, tamaños y materiales.

Los materiales con los que trabaja este profesional son el bronce, utilizado de manera más recurrente desde el año 2009, la resina de poliéster, escayola o plastilina. «Últimamente la temática que más estoy tratando son los bodegones. Esto va por etapas, cada escultor o pintor, en un momento de su vida, tiene preferencia por ciertos temas y ahora me está dando por este», explica Sergio García.

El escultor palentino indica que «en estos momentos estoy trabajando en un monumento a la Semana Santa que va a ser realizado en bronce para Osorno y un monumento a Miguel Delibes que será colocado en Santa María del Campo en Burgos».

Lo + leído

El Norte de Castilla

Palencia

Top 50

- 1 La vida de un niño se abre paso entre las aguas del Carrión gracias a estos tres hombres
- 2 El románico palentino se prepara para la prueba ciclista en la ruta de Jesús Calleja
- 3 El toro vuelve a Astudillo
- 4 Hallan un mosaico romano en el yacimiento de Huerta Varona de Aguilár
- 5 Sofocado un incendio en una nave con caballos en Paredes del Monte



Collado Servicios

C/ Andalucía, Parcela, 4
Palencia.

Ver más

Consumo medio combinado de 4,0 a 7,2 l/100 km.
Emisiones de CO2 de 105 a 164 g/km. Consulta condiciones en www.seat.es

